

BETON

YAPI KİMYASALLARI SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

www.betton.com.tr

BETTOCRETE G 75

Çimento Esaslı, Yüksek Mukavemetli Grout Harcı

MALZEME TANIMI

BETTOCRETE G75, çimento esaslı, yüksek mukavemetli, büzüşme (rötre) yapmayan, kendiliğinden yerleşen grout harcıdır.

Bayındırlık poz No: 04.613/3c EN 1504-3 standardı/R4 sınıfına uygundur.

KULLANIM ALANLARI

- Perde ve kolon başlıklarının imalatında,
- Prefabrik beton yapı elemanlarının montajında,
- Enerji santrallerinde,
- Çelik kolonların temele sabitlenmesinde,
- Her türlü endüstriyel makinenin, jeneratör, kompresör ve pompaların sabitlenmesinde,
- Betonarme ve çelik sargı (mantolama) uygulamalarında kontrollü olarak bırakılan boşlukların doldurulmasında kullanılır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Malzemenin Yapısı	Mineral dolgular ve polimer takviyeli özel çimento içerir.
Renk	Gri
Basınç Dayanımı	Sınıf R4
Klorür İyon İçeriği	≤ % 0,05
Yapıştırma Suretiyle Oluşmuş Bağ.	Sınıf R4
Sınırlandırılmış Büzülme/Genleşme	Sınıf R4
Karbonatlaşmaya Direnç	dk ≤ control concrete MC 0,45
Elastisite Modülü	Sınıf R4
Uygulama Kalınlığı	Min. 10 mm-Maks. 40 mm
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı	+5°C +30°C
Servis Sıcaklığı	-20°C +400°C
Kullanma Süresi (+20°C)	45 dakika
Üzerinde Yürünebilme Sür. (+20°C)	24 saat
Tam Kürlenme Süresi (+20°C)	28 gün

AVANTAJLARI

- Yalnız su ile karıştırılır, kalıp içerisine dökülerek kolay uygulanır,
- Beton ve donatıya yüksek aderans sağlar,
- Yüksek basınç dayanımına sahiptir,
- Donma - Çözünme döngüsüne dayanıklıdır,
- Yüksek akıcı özellik gösterir,
- Su kusmaz,
- Plastik ve erken sertleşme safhalarında genişler,
- Servis süresi boyunca hava koşulları fiziksel özelliklerini değiştirmez,
- Su geçirimsizdir, klor, sülfat ataklarına ve yağlara dayanıklıdır,
- Büzülmez.

CE



Not: Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

MAKİNE VE TEMELİN HAZIRLANMASI

Makine yerleştirilmeden önce betondaki gevşek ve bozuk bölgeler temizlenmeli, grout gelecek yüzeyler prülendirilmelidir. Civata ve taban yüzeyine bulaşmış yağ, gres ve toz gibi, performansı etkileyebilecek her türlü yabancı madde temizlenmelidir. Taban plakasına önceden hava tahliye delikleri açılmış olmalıdır. Makine yerleştirilip konumu ve terazisi ayarlanmalı, bundan sonra pozisyonu hiç değiştirilmemelidir. Ayar takozları (şimler) daha sonra çıkartılacak ise, groutun yapışmaması için hafifçe yağlanmalıdır. Makinenin yerleştirme ve ayarlama işleri bittikten sonra, grout dökümünden 6 saat önce, temel betonu suya doyurulmalıdır.

KALIP HAZIRLAMA

Kalıplar, grout harcının suyunu emmeyecek ve sızdırmayacak sağlam malzemeden yapılmalı, işlem sırasında karşılayacağı kuvvetlere dayanacak şekilde monte edilmelidir. Grout harcının döküleceği tarafa taban plakası kenarı ile kalıp arasında 5 cm kadar döküm boşluğu bırakılmalıdır. Grout harcına yayılmayı sağlayacak basıncı vermek için, döküm tarafında duruma göre kalıp yüksekliği düşünülmelidir. Çok büyük ebatlı plakaların altını doldurmak için, 1,5 m'ye kadar basınç yüksekliği yapmak ya da pompa, boru gibi ekipman kullanmak, ilk parti dökümü normalden %5 daha fazla su içeren harçla yapıp, temel betonun yüzeyini kayganlaştırmak gibi önlemler almak gerekebilir. Sızıntı ve basınç kaybını önlemek için kalıpların kenarları boşluksuz kalmalıdır.

Temel dolgusu yapılacak makinenin çevresinde çalışan başka makineler varsa, taban plakasının üzerine konan bir kap dolusu suyun yüzeyindeki titreşim gözlenerek, çevreden gelen titreşimlerin ne ölçüde iletildiği saptanmalıdır. Gerekirse çalışan makineler, grout harcı prizini alınca kadar +20 °C'de en az 10 - 12 saat çalıştırılmamalıdır.

Hazırlanan grout harcı yüzeye, kalınlığı tek katta minimum 10 mm olacak şekilde, kalıbın yalnızca bir tarafından kesintisiz olarak dökülmelidir. Geniş alanlarda 4-5 cm kalınlık aşılmalıdır, ancak grout döküm detaylarına bağlı olarak daha kalın uygulamalar 2 veya 3 katta gerçekleştirilebilir. Ya da tek katta döküm için grout harcı içine agrega ilavesi yapılabilir. Kullanılacak agrega 5-16 mm çapında kırma taş no 1 olarak seçilmeli ve uygulama öncesinde yıkanarak temizlenmelidir. Kalıp içerisinde hava sıkışmaması için iki taraflı dökümden kaçınılmalıdır. Kalıbın içindeki tüm boşlukların dolmasını sağlamak için, ucu çengel hale getirilmiş çelik bir tel kullanılarak yerleştirme yapılmalı, vibratör kullanılmamalıdır. Uygulamadan sonra kalıplar 18-24 saatten önce alınmalıdır. Atmosfere açık geniş yüzeyler, özellikle sıcak, kuru ve rüzgarlı ortamlar, 24 - 48 saat süreyle ıslak çuval, su ya da kür maddeleri ile hızlı buharlaşmaya karşı korunmalıdır.

Açıkta kalacak kenarlar kırılmak istenirse, priz başladıktan ve harç, kalıp sertleştikten sonra kırılabilir. Ayar takozları 2 günden önce alınmalıdır. Makine işletmeye alındıktan sonra, somun ve civataların gevşekliği kontrol edilmeli, gerekirse sıkılmalıdır.

KARIŞTIRMA

Ambalaj üzerinde tarif edilen uygun su miktarı temiz bir karıştırma kabının içine boşaltılır. **BETTOCRETE G75** torbası açılarak su içine yavaş yavaş ilave edilirken 400-600 devirli karıştırma matkabı ile homojen oluncaya kadar yaklaşık 3-4 dk karıştırılır. Malzeme içinde topak kalmamalıdır. Malzeme 3 dk kadar dinlendirildikten sonra tekrar 1dk karıştırılarak uygulamaya hazır hale getirilir.

KARIŞIM MİKTARI

1 kg **BETTOCRETE G75** için yaklaşık 160 gr su kullanılmalıdır. 25 kg'lık bir torba için 4 litre su yeterlidir.
Karışım yoğunluğu: 2,25 kg/lt'dir.

AMBALAJ

25 kg polietilen takviyeli kağıt torba.

SARFIYAT


1 cm kalınlık elde etmek için yaklaşık 19 kg/m² toz ürün kullanılmalıdır.

RAF ÖMRÜ

Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 12 aydır. Açılmış ambalajların ağızları kapatılmak suretiyle 1 hafta içinde tüketilmelidir.

DEPOLAMA

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda, dondan korunarak depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 3 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sistemiyle sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise, paletler üst üste konulmamalıdır.

 1020	
BETTON YAPI KİMYASALLARI SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ. DES Sanayi Sitesi 112. Sk. D:02 Blok No:6 34776 Yukarı Dudullu - Ümraniye / İSTANBUL 16	
1020-CPR-040 051251 DOP NO: 30111 EIN 1504-3	
BETTOCRETE G 75 Tamir Mamulü 3.1/3.2/4.4/7.2 (Çimento Esaslı, Yüksek Mukavemetli, Sınıf R4 Büzülme Yapmayan, Kendiliğinden Yerleşen Grout Harcı)	
Yangına Tepki Sınıfı	SINIF A1
Basınç Dayanımı	Sınıf R4
Yapışma Bağ Dayanımı	≥ 2,0 MPa
Sınırlanmış Büzülme/ Genleşme	≥ 2,0 MPa
Klorür İyonu İçeriği	≤ 0,05 %
Karbonatlaşmaya Direnç	Kabul
Elastisite Modülü	≥ 20 GPa
Tehlikeli Maddeler	Madde 5.4'e uygun



BETTON

YAPI KİMYASALLARI SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.